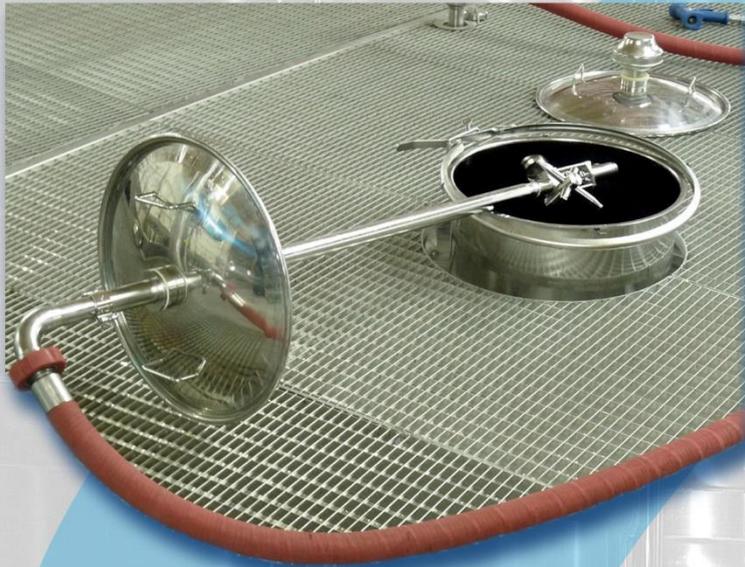




AUTO-JET HP

L'OPTIMISATION DU NETTOYAGE DES CUVES



- Nettoyage qualitatif intégral
- Abaissement des consommations de produits chimiques et d'eau
- Maîtrise des volumes d'effluents
- Réduction du temps de travail
- Sécurité des opérateurs
- Economies financières



Carles

ETS CARLES : Z.A. de l'Aygue Nègre - 33290 LUDON MEDOC - Tél. 05 57 88 42 38
Fax 05 57 88 16 59 - Mail : info@carles-france.com - Web : www.carles-france.com



AUTO-JET HP

AUTO-JET HP est un système de lavage pour l'intérieur des cuves toutes formes, toutes contenances.

Inspiré des solutions utilisées dans l'industrie (agro-alimentaire, chimie, pharmacie etc...) ce matériel est conçu pour le nettoyage en milieu vinicole.

La combinaison de la tête de lavage et de la pompe moyenne pression propulsent le liquide contre les parois par 2 jets concentriques (2 à 3 cm²) puissants en assurant un effet mécanique comparable au broissage.

Le mouvement de la tête est géré par un mécanisme à piston avec bras de lavage oscillant. Le déroulement complet d'un cycle dure 9mn environ.

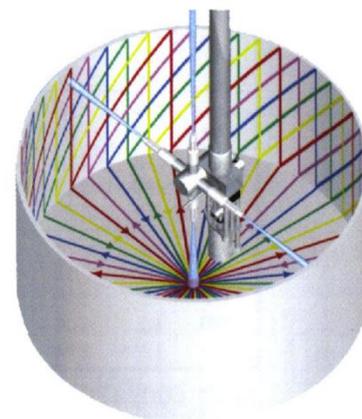
La tête de lavage Fury 400 HP et son tube support réglable en longueur sont fixés dans la cuve à travers la trappe supérieure (filetage 64/4 type "Bellot") et raccordés à l'ensemble bac/pompe par un flexible 15bars.

Le bac inox mobile intègre la pompe moyenne pression (11 bars), un pré-filtre et une crépine inox laser qui retiennent les particules solides, ainsi qu'une minuterie réglable pour gérer la durée du cycle.



Exemple réalisé sur un nettoyage de 10 cuves de 180 HL

	Boule + pompe vini	Auto-Jet HP	Economie moyenne	Economie cumulée
Durée du nettoyage	20 à 25mn	env. 15mn	5 à 10 mn	0H50 à 1H40
Dose des produits				
% soude + perroxyde	5%	2%	60%	
Litre produit	20L	4L	16L	160L
Eau de lavage	200L/cuve	100L/cuve	50%	1 000L
Eau de rinçage	400L/cuve	200L/cuve	50%	2 000L
Effluents	620 L/cuve	304L/cuve	51%	3 160L



Développé pour les producteurs de vins et eau de vie (caves coopératives et particulières) AUTO-JET HP résout les objectifs de performance, écologie et économie en tenant compte des contraintes spécifiques de la profession.

- hygiène parfaite :

La tête de lavage HP combine rotation lente et oscillation de 2 puissants jets assurant la couverture de l'intégralité de la surface intérieure du contenant

- écologie :

réduction de 50 % des consommations d'eau et de produits chimiques et des effluents

- sécurité :

l'opérateur est affranchi au maximum des risques de contact et de projections

- gain de temps :

les cycles de lavage (9mn) automatiques et temporisés ne nécessitent pas de surveillance

- économie



L'OPTIMISATION DU NETTOYAGE DES CUVES

CALCULEZ EN QUELQUES MINUTES LES ECONOMIES REALISABLES

1 -NETTOYAGE/DETARTRAGE

DETAIL DU COUT MOYEN PAR CUVE en Nettoyage/Détartrage				
	Quantité L		Prix unit. €	= Total €
EAU DE LAVAGE		x		=
Détartrant		x		=
Désinfectant		x		=
Eau de rinçage		x		=
Effluents		x		=
			Total 1	=

(nombre de cuves x Total 1) x fréquence annuelle = Coût total actuel 1
 (..... x) x =

2 -RINCAGE / DESINFECTION

DETAIL DU COUT MOYEN PAR CUVE en Rinçage/Désinfection				
	Quantité L		Prix unit. €	= Total €
Désinfectant		x		=
Eau de rinçage		x		=
Effluents		x		=
			Total 2	=

(nombre de cuves x Total 2) x fréquence annuelle = Coût total actuel 2
 (..... x) x =

3 - COUT TOTAL HYGIENE CUVERIE ANNUEL

Coût total actuel 1 + Coût total actuel 2 = Côt annuel total
 (..... x) x =

ECONOMIES REALISABLES AVEC AUTO-JET HP

Coût annuel total X 0,5 = ECONOMIE ANNUELLE

..... X 0,5 =